

# 河南养猪场管理系统厂家

发布日期：2025-09-18 | 阅读量：49

供水设计猪饮用水要清洁卫生，应当使用自动饮水器，这样可以避免交叉传染疾病。分娩栏给母猪和仔猪各安装一只饮水器，安装高度分别为0.65~0.70m□0.20~0.22m□保育栏、生长栏、育成栏每栏安装两个自动饮水器，安装高度分别为0.35~0.40m□0.55~0.60m□0.60~0.65m□每两个饮水器之间的间距为0.30~0.40m□0.50~0.60m□0.60~0.70m□饮水器有各种不同规格和形式，常见的有鸭嘴式、杯式及药用饮水器。其中鸭嘴式饮水器在市场上比较受欢迎。折叠编辑本段辅助机械仔猪运输车-断奶后的仔猪运送到保育栏饲养。仔猪用此车转移容易，减轻了饲养人员的劳动强度。饲料运送车-运送饲料方便，转弯灵活。高压冲洗机-高压冲洗地面，还可进行喷雾消毒。冲洗干净、消毒彻底。此外，还有集粪车、场内运猪车、粪便分离机等辅助配套设备。工厂化养猪场设备从设计到生产制造，在我国只有近十年历史，还需要在实践中不断总结经验，进一步完善，继续学习国外技术，坚持因地制宜、经济实用，努力提高猪场经济效益和社会效益，加速我国养猪业的发展吉林养猪设备厂家，可以联系江西增鑫科技股份有限公司；河南养猪场管理系统厂家

加温设备冬季时一台产品单独使用能使10-15平方米的房间温度达到35度以上，其它季节最低温度超过15度时，能使20-25平方的空间达到35度以上。可与热风炉或煤炉配合使用，既能补充空间温度，又能使房间各点温度均匀，控温效果，节省了人工成本，又提高了育雏成活率，省心又省力。(注：产品升温时间为5-8小时，根据空间大小及保温情况而定)1.采用微电脑恒温控制，温度1-99度可自由调节，超过设定温度时自动切断，低于设定温度时恢复加温，节能效果佳。2.设置好温度后无需人工看管，随着温度高低会自动变化，微电脑记录保持恒温状态。3.发热体采用碳纤维加热技术，无刺眼强光污染，远红外辐射强度高，具有促进动物血液循环功能，有益健康生长，被誉为保健型取暖器。4.扇设计，均匀送热，变频节能环保。5.安装方便，操作简单、环保无污染。泸州养猪场管理系统设备贵阳养猪设备厂家，可以联系江西增鑫科技股份有限公司；

养猪设备是指包括育肥猪栏、保育床、高培保育床、球墨铸铁底、高培分娩床、高培产仔床等六大系列用来养猪的设备。其中又分了很多小类，还有仔细的规格，型号。如何选择与猪场饲养规模和工艺相适应的先进的经济的养猪设备是提高生产水平和经济效益的重要措施。母猪产仔和初生仔猪的养育是养猪生产中非常重要的环节，初生仔猪个体小、体弱，调节体温的机能不健全，对寒冷的抵抗力差，在冬天产仔常出现冻死、压死、踩伤的危险。仔猪成活率的高低，很大程度上取决于猪舍结构、供暖通风和分娩栏的结构。分娩栏是一种单体栏，是母猪分娩哺乳的场所。分娩栏的中间为母猪限位架，是母猪分娩和仔猪哺乳的地方，两侧是仔猪采食、饮水、取暖和活动的地方。母猪限位架一般采用圆钢管和铝合金制成，后部安装漏缝地板以\*\*\*粪便和污物，两侧是仔猪活动栏，用于隔离仔猪。分娩栏和保育栏是现代化猪场设计的关键。提高安全舒适的

分娩、保育饲养环境，对仔猪的成活率和生长，对母猪的哺乳和体力恢复都是非常重要的。分娩栏单栏长，宽。中间为母猪栏，高，宽。母猪栏两侧为仔猪活动区，栏高，宽。为节省使用面积，设计时以两栏为一单元，中间留有保温箱位置，宽。母猪在单体分娩栏内。

200~250m<sup>3</sup>来冲洗猪舍的粪便。污染物浓度高COD为11000~13000mg/L BOD为5000~6000mg/L SS为17000~20000mg/L固液分离后，养殖设备厂生产大部分可溶性有机质及微量元素等留在污水中，污水中的污染物浓度仍然很高，而分离出的固体物养分含量低，肥料价值低。该工艺技术上不复杂，不受气候变化影响，但污水处理部分基建投资及动力消耗很高。

二、水泡粪工艺该工艺的主要目的是定时、有效地\*\*畜舍内的粪便、尿液，减少粪污清理过程中的劳动力投入，减少冲洗用水，提高养殖场自动化管理水平。水泡粪清粪工艺是在水冲粪工艺的基础上改造而来的。工艺流程是在猪舍内的排粪沟中注入一定量的水，粪尿、冲洗和饲养管理用水一并排放缝隙地板下的粪沟中，储存一定时间后（一般为1~2个月），待粪沟装满后，打开出口的闸门，将沟中粪水排出。粪水顺粪沟流入粪便主干沟，进入地下贮粪池或用泵抽吸到地面贮粪池。投资情况：水泡粪系统是在建场时设计和施工，粪污收集系统不需要单独投资。闸门自动开关每台约RMB500~1000元，污水泵每台约RMB2000元，一个污水收集系统至少需污水泵3台。人工费用极少。后续的粪污处理工艺需进行固液分离，固液分离占地约50m<sup>2</sup>采用螺旋挤压式固液分离机。湖北养猪设备厂家，可以联系江西增鑫科技股份有限公司；

保育栏刚刚断奶的小猪体质弱，抗病性差，易患疾病，所以保育栏的设计\*\*好采用全金属制作，两窝一栏。保育栏是由钢编网底板，30×30×3角钢围栏（刷漆防腐），围栏高700mm双面铸铁底饲槽，2套不锈钢饮水器。根据保育期每头小猪的占地面积选用。栏内采用全漏缝地板，配有自动饮水器和自由采食箱等设备。母猪栏现代化猪场繁殖母猪的饲养方式，有大栏分组群饲、小栏个体饲养和大小栏相结合群养三种方式，其中小栏单体限位饲养，具有占地面积少，便于观察母猪发情和及时配种，母猪不争食、不打架，避免互相干扰，减少机械性流产，但个体小栏投资大，母猪运动量小，不利于延长繁殖母猪使用寿命，其结构有实体，栏栅式、综合式三种。母猪大栏的栏长、栏宽尺寸可根据猪舍内栏架布置来决定，而栏高一般为1m个体栏一般长2m宽，高为1m栏栅结构可以是金属的，也可以是水泥结构，但栏门应采用金属结构。配种栏有多种设计形式，通常设计全金属和半金属公猪单体栏，长，宽。另外也可设计成1个单元，由4个母猪单体栏与1个公猪栏组成。单元内公猪栏长，宽，高，这种组合栏对母猪发情、配种的观察和管理很方便。生长育成采用全金属栏，以保持通风良好，如投资有限。海南养猪设备厂家，可以联系江西增鑫科技股份有限公司；河南养猪场管理系统厂家

昆明养猪设备厂家，可以联系江西增鑫科技股份有限公司；河南养猪场管理系统厂家

所述猪槽与所述侧顶块之间弹性设置有配合弹簧，所述侧固定板上侧设置有用于将所述猪槽翻转倾倒的翻转装置，所述立杆上端面设置有用于对所述猪槽腔进行清洗的移动清洗装置。进一步的技术方案，翻转装置包括与所述侧固定板上端面固定的底部固定座，所述底部固定座内转动的设置有外转动块，所述外转动块右端面固设有配合杆，所述配合杆右端面固设有圆球，所述圆球与所述猪槽下端面相抵，所述底部固定座一侧设置有带动所述外转动块进行翻转的动力组件。

进一步的技术方案，动力组件包括与所述侧固定板上端面固定的固定箱体，所述固定箱体内固设有动力配合电机，所述动力配合电机左侧动力连接设置有外螺纹转轴，所述外螺纹转轴与所述底部固定座转动配合连接，所述外螺纹转轴外表面螺纹配合连接设置有内螺纹块，所述内螺纹块内转动的设置有连杆，所述连杆与所述配合杆转动配合连接。进一步的技术方案，移动清洗装置包括顶部箱体，所述顶部箱体与所述立杆之间设置有带动所述顶部箱体进行前后滑动的滑移组件，所述顶部箱体内设置有贯穿的滑移内腔，所述滑移内腔左右端壁之间转动的设置有旋动螺纹轴，所述滑移内腔右端壁内固设有旋动动力电机。河南养猪场管理系统厂家

江西增鑫科技股份有限公司是一家有着雄厚实力背景、信誉可靠、励精图治、展望未来、有梦想有目标，有组织有体系的公司，坚持于带领员工在未来的道路上大放光明，携手共画蓝图，在江西省等地区的商务服务行业中积累了大批忠诚的客户粉丝源，也收获了良好的用户口碑，为公司的发展奠定的良好的行业基础，也希望未来公司能成为\*\*\*\*\*，努力为行业领域的发展奉献出自己的一份力量，我们相信精益求精的工作态度和不断的完善创新理念以及自强不息，斗志昂扬的企业精神将\*\*江西增鑫科技供应和您一起携手步入辉煌，共创佳绩，一直以来，公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针，员工精诚努力，协同奋取，以品质、服务来赢得市场，我们一直在路上！